



Cofen
Conselho Federal de Enfermagem

COFEN
Fis. 05
Servidor [assinatura]

PARECER DE CONSELHEIRO Nº 041/2017

PAD COFEN Nº 256/2016

Origem: ASSESSORIA DE PLANEJAMENTO E GESTÃO

**Assunto: TEMA NACIONAL PARA A REALIZAÇÃO DA SEMANA DE
ENFERMAGEM DO SISTEMA COFEN/CONSELHOS REGIONAIS DE
ENFERMAGEM EM 2017**

Conselheira Relatora: Márcia Anésia Coelho Marques dos Santos

Designação: Portaria COFEN Nº 580/2016

DA DESIGNINAÇÃO

O presente Parecer, em atenção a Portaria COFEN Nº 580/2016, datada em 07 de abril de 2016, se manifesta em relação **Estabelecer Tema Nacional para Realização da Semana de Enfermagem do Sistema Cofen/Conselhos Regionais de Enfermagem em 2017.**

FUNDAMENTAÇÃO e ANÁLISE

Como proposta da Assessoria de Planejamento e Gestão, compondo a iniciativa estratégica do Cofen e, sendo a primeira vez em todo o sistema Cofen/Conselhos Regionais de Enfermagem, pontuando e tomando para si a orientação e sugestão do **Tema Nacional para a Semana da Enfermagem**, como também, é de notório saber, o empenho do Cofen aos Conselhos Regionais de Enfermagem, na comemoração da Semana de Enfermagem com Treinamentos, Palestras, Cursos, Workshop e diversos outras modalidades de abrangência aos profissionais da enfermagem, motivando, capacitando e elogiando-os como uma maneira de retribuir todo o empenho profissional de cada um.

O tema sugerido se baseou nas diretrizes do International Council of Nurses Congress 2017 (ICN) – **“ENFERMAGEM NA LINHA DE FRENTE TRANSFORMANDO O CUIDADO”.**



Cofen
Conselho Federal de Enfermagem

COFEN

Fis. 06
JP
Secretário

CONCLUSÃO

Diante do exposto, sou de **Parecer do Título Apresentado para o Tema Nacional: “ENFERMAGEM NA LINHA DE FRENTE TRANSFORMANDO O CUIDADO”**.

S.M.J, este é o nosso parecer.

Campo Grande - MS, 14 de fevereiro de 2017.

Márcia Anésia Coelho Marques dos Santos
COREN-TO 37.721
Conselheira Federal/COFEN